



# Bellavest® SH

## Shock-Heat

Revestimento de alta precisão para coroas e pontes Bellavest® SH oferece excelente versatilidade e flexibilidade

- Bellavest® SH pode ser pré-aquecido rapidamente, com uma temperatura de inserção de até 900 ° C, ou convencionalmente
- Amplo campo de aplicação, desde cerâmica prensada até coroas telescópicas de ligas não preciosas
- As excelentes propriedades de fluxo e o tempo de trabalho de 5 minutos oferecem segurança ao profissional em sua utilização
- A consistência fina e cremosa oferece superfícies fundidas, proporcionando boa adaptação com controle total da expansão
- Ajuste com bordas muito resistentes e, ao mesmo tempo, de fácil manuseio com a consequente economia de tempo e materiais

## Velocidade direta a 900° C ou convencional

Bellavest® SH é o revestimento para coroas e pontes, ideal para profissionais que desejam a flexibilidade de trabalhar com ciclos de aquecimento convencionais, ou com a técnica Shock-Heat. Pode ser utilizado para restaurações fabricadas com metais preciosos, ligas não preciosas, ou cerâmicas prensáveis.



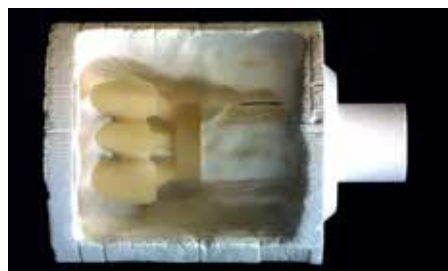
De ligas metálicas semipreciosas, a de alto teor de ouro, inlays e pontes de longo alcance



A ampla expansão geral do Bellavest® SH garante fundições precisas com todas as ligas não preciosas

## Processamento fácil e maior confiabilidade

O Bellavest® SH tem granulação muito fina, excelente fluidez e pode ser facilmente desincluído devido sua alta resistência. Pode ser incluído utilizando anel de metal para fundição, técnica sem anel, ou usando um sistema de anel para técnica de cerâmica prensada. O Bellavest® SH deve ser misturado sob vácuo usando o líquido especial de mistura BegoSol® HE. O tempo de trabalho é de aprox. 5 minutos a uma temperatura ambiente de 20 ° C, sendo tempo suficiente para despejar vários moldes.



A aplicação universal do Bellavest® SH é destacada pela sua utilização em cerâmicas prensáveis e sobre-prensadas

## Extremamente preciso e muito liso

Bellavest® SH é um revestimento fosfatado, livre de grafite, recomendado por sua excelente precisão e flexibilidade para diversas aplicações.

- Uso seguro devido ao absoluto controle de cada lote produzido
- Flexível, permitindo a livre escolha do procedimento de aquecimento.
- Aquecimento por Shock-Heat ou convencional oferecem a flexibilidade necessária para o fluxo de trabalho diário do laboratório dentário
- Preciso, permitindo um ajuste perfeito devido a superfícies muito lisas e claro controle de expansão
- Econômico devido à ampla faixa de indicações, bem como ao uso de apenas um único líquido



A combinação de Bellavest® SH e BegoSol® HE é ideal para a maioria das técnicas especializadas

### Bellavest® SH

#### Informações técnicas

• Tempo de elaboração [20 °C]	aprox. 4,5–5 min.
• Validade com envelope fechado	2 anos
• Início de solidificação (tempo Vicat)	aprox. 10 min.
• Resistência Flexural [MPa]	4,2–5,1 MPa
• Expansão térmica linear [%]	0,85 %
• Líquido de mistura	BegoSol® HE
• Características do material segundo DIN EN ISO 9694	

### Apresentação e Acessórios

Bellavest® SH	Peso	Sacos/Unid.
• 1 Caixa	12.960 g	144 sacos/90 g
• 1 Caixa	4.050 g	45 sacos/90 g + BegoSol® HE 1000 ml
• 1 Kit	990 g	11 sacos/90 g + BegoSol® HE 225 ml
• 1 Kit	990 g	11 sacos/90 g
<b>Líquido para mistura BegoSol® HE</b>		<b>Volume</b>
• 1 Garrafa		1000 ml
• 1 Garrafa		225 ml

(Conservar em ambiente ventilado | BegoSol® HE é sensível a congelamento)

As recomendações relativas às técnicas aplicadas, quer verbalmente, quer por escrito, ou em forma de instruções práticas, baseiam-se nas nossas próprias experiências e/ou ensaios e, portanto, devem ser consideradas apenas como valores aproximados. Imagens meramente ilustrativas.