



## Manual do Usuário da Impressora 3D

V1.0

#### Prezados consumidores,

Obrigado por escolher nossos produtos. Para uma melhor experiência, leia as instruções antes de usar a impressora. Nossas equipes estão sempre prontas para lhe oferecer o melhor atendimento. Entre em contato conosco pelo telefone ou e-mail fornecidos ao final caso encontre algum problema com a impressora.

Para uma melhor experiência ao usar nosso produto, você também pode acessar instruções de uso da impressora das seguintes maneiras:

Consulte as instruções e os vídeos que acompanham o produto no disco U.

Visite nosso site oficial [www.creality.com](http://www.creality.com) para encontrar informações relevantes sobre software/hardware, detalhes de contato e operação.

**Instruções de manutenção.**

#### Downloads e atualizações de firmware/software

A impressora já é compatível com os seguintes softwares de fatiamento, e outras funções estão previstas no roteiro de desenvolvimento.



Faça o download do firmware e do software de fatiamento HALOT BOX em: <https://www.creality.com>

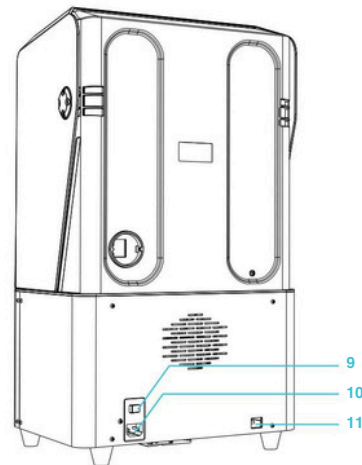
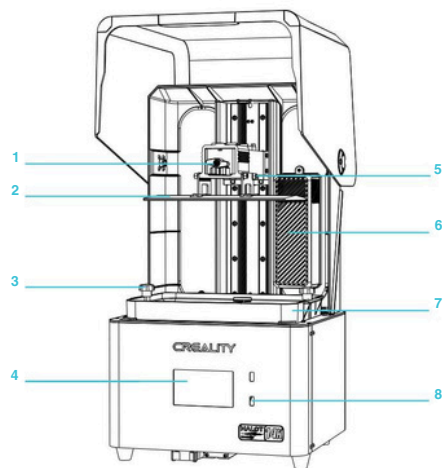


Faça o download do software de fatiamento CHITUBOX em: <https://www.chitubox.com>

- 1. Não utilize a impressora de nenhuma outra forma que não a descrita para evitar ferimentos pessoais ou danos materiais.
- 2. Não coloque a impressora perto de fontes de calor, objetos inflamáveis ou explosivos. Sugerimos que a coloque num ambiente bem ventilado e com pouca poeira.
- 3. Não exponha a impressora a vibrações violentas ou a qualquer ambiente instável, pois isso pode causar baixa qualidade de impressão.
- 4. Utilize a resina recomendada para evitar danos à máquina.
- 5. Não utilize nenhum outro cabo de alimentação além do fornecido. Utilize sempre uma tomada elétrica de três pinos com aterramento.
- 6. Por favor, não abra a tampa de plástico durante o uso, caso contrário a impressão será interrompida.
- 7. Não utilize luvas de algodão ao operar a impressora. Esses tecidos podem se enroscar nas partes móveis da impressora, causando queimaduras, possíveis ferimentos ou danos à impressora.
- 8. Aguarde após a conclusão da impressão. Utilize luvas ao manusear os instrumentos de impressão.
- 9. Limpe a impressora com frequência. Sempre desligue-a da tomada ao limpar e passe um pano seco para remover poeira, resíduos de plástico da impressora ou qualquer outro material da estrutura, trilhos-guia ou rodas. Use limpa-vidros ou álcool isopropílico para limpar a superfície de impressão.
- 10. Crianças menores de 10 anos não devem usar a impressora sem supervisão.
- 11. Dicas: Não ligue nem desligue o cabo de alimentação com o aparelho ligado.
- 12. Os usuários devem cumprir as leis regulamentações dos respectivos países e regiões onde o equipamento está localizado (ou é utilizado), respeitar a ética profissional, atentar-se às obrigações de segurança e proibir estritamente o uso de nossos produtos ou equipamentos para quaisquer fins ilegais. A CReality não se responsabilizará por quaisquer consequências legais decorrentes de infrações.

|                                                                  |       |
|------------------------------------------------------------------|-------|
| Aparência do produto . . . . .                                   | 01-01 |
| 02-02 Parâmetros do Equipamento . . . . .                        |       |
| 03-03 Lista de embalagem . . . . .                               |       |
| 04-21 Orientações operacionais . . . . .                         |       |
| 22-22 Solução de problemas . . . . .                             |       |
| 23-24 Diagrama de fiação da placa de circuito impresso . . . . . |       |

# 1. Aparência do produto



1 Parafuso de aperto manual

2 Plataforma de formação

3 Parafuso de encaixe hexalobular

toque sensível ao

5 Parafuso de nivelamento

6 Filtro de ar

7 Cubo de resina

8 porta USB

alimento de

10 Porta de alimentação

11 interfaces RJ45

### Parâmetros básicos

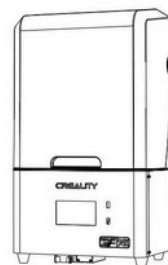
|                                               |                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nome do modelo                                | HALOT-MAGE S                                                                                                                                                                                                                    |
| Tamanho da construção                         | 223*126*230mm (comprimento*largura*altura)                                                                                                                                                                                      |
| Resolução da tela                             | 13320*5120                                                                                                                                                                                                                      |
| Tamanho em pixels                             | 16,8*24,8µm                                                                                                                                                                                                                     |
| Velocidade de impressão                       | 45 mm/h (espessura da camada de 0,05 mm)                                                                                                                                                                                        |
| Espessura da camada                           | 0,05-0,2 mm                                                                                                                                                                                                                     |
| Imprimir tela                                 | Tela de impressão de 10,1"                                                                                                                                                                                                      |
| Tipo de fonte de luz                          | Fonte de luz integrada LCD de 3ª geração                                                                                                                                                                                        |
| Tensão nominal                                | 100-240V~, 50/60Hz                                                                                                                                                                                                              |
| Potência nominal de 100 W                     |                                                                                                                                                                                                                                 |
| Método de impressão                           | Disco USB, Aplicativo Creality Cloud, Creality Cloud Online, Impressão via Wi-Fi                                                                                                                                                |
| Linguagem de Máquina                          | çÿ(ÿ/ÿ)/ English/ Español/ Deutsche/ Français/ Pÿçÿçÿçÿ/ Português/ Italiano/ Türk/Nederlands/Polskie/ÿÿÿ/ÿÿÿ                                                                                                                   |
| Sistema Operacional de Software de Fatiamento | Sistemas operacionais Windows 7 e superiores de 64 bits e sistemas Mac.                                                                                                                                                         |
| Resina compatível                             | Resinas com comprimento de onda de 405nm, como resinas de alta velocidade, resinas rígidas normais, resinas padrão, resinas elásticas, resinas de alta dureza, resinas de alta tenacidade e resinas para fundição odontológica. |



1 Plataforma de impressão x1



2 Cuba de resina x1



3 Impressora 3D x1



Lista de ferramentas



1 Disco U x1



2 Chaves de fenda x1 conjunto



3 Funil de papel Cabo de alimentação x1



5 Lâmina de plástico x1



6 lâminas de metal x1



7 Lançar filme x1



Calibração  
cartão x1



9 Tubo de ventilação x1



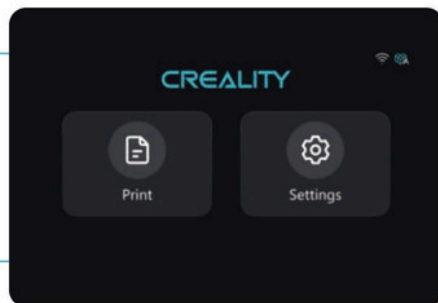
10 Graxa x1

Dica: os acessórios acima são apenas para referência. Consulte os acessórios físicos!

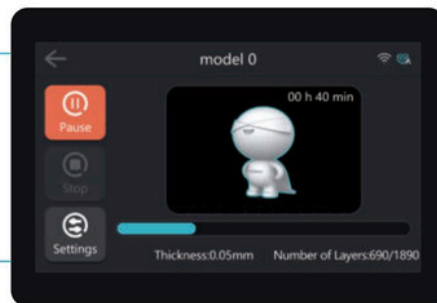
## 4. Informações sobre ainterface



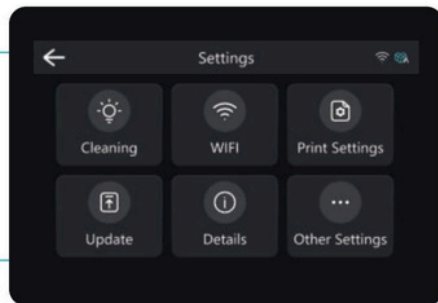
Lar



Interface  
de impressão



Interface  
do sistema



**Limpeza:** clique para limpar a calha;

**WLAN:** clique para configurar WLAN;

**Configurações de impressão:** clique para definir os parâmetros de impressão, movimento do eixo Z, controle da máquina, modo de impressão, sistema de purga, sistema de alimentação e assim por diante;

**Atualização:** clique para atualizar a versão do firmware (atualização local e online);

**Detalhes:** clique para adquirir o pacote com o Creality Cloud e visualizar informações sobre o dispositivo;

**Outras configurações:** clique para definir as configurações de idioma e localidade, temas personalizados, restaurar as configurações de fábrica, configurações de fotografia em time-lapse, configurações de manutenção do dispositivo e outras configurações funcionais.

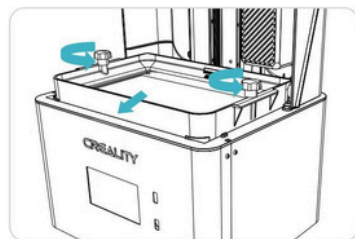


A interface atual é apenas para referência. Devido à constante atualização de funções, ela estará sujeita à interface do usuário da versão mais recente do software/firmware publicada no site oficial.

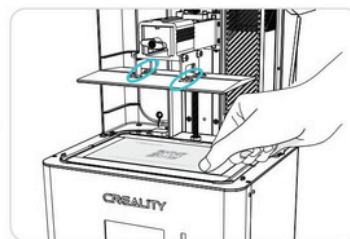


**Nota:** Verifique se a fonte de luz está funcionando corretamente.

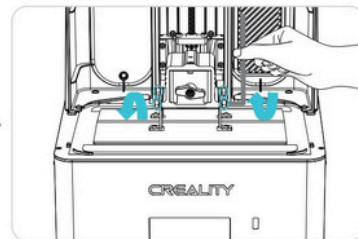
A interface atual é apenas para referência. Devido à constante atualização de funções, ela estará sujeita à interface do usuário da versão mais recente do software/firmware publicada no site oficial.



1. Levante a plataforma e afrouxe os parafusos de borracha à esquerda, e as laterais direitas do tanque de resina, e retire o tanque de resina.



2. Solte os quatro parafusos da placa de conexão na plataforma de moldagem, fixe o cartão de calibração na tela de impressão, pressione Configurações > Configurações de Impressão > Movimento do eixo Z > Nivelamento. Verifique se a plataforma está nivelada com o papel, seguindo os passos da página 7.



3. Após confirmar que o cartão de calibração se encaixa uniformemente, aperte os quatro parafusos da plataforma.



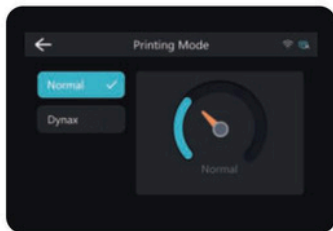
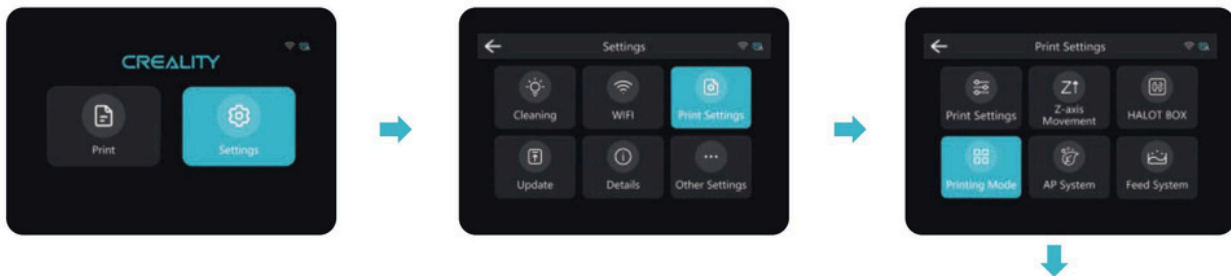
**Observação:** A plataforma foi nivelada na fábrica. Caso seja necessário nivelá-la devido ao transporte ou outros motivos, siga os passos abaixo para ajustar a plataforma de impressão.



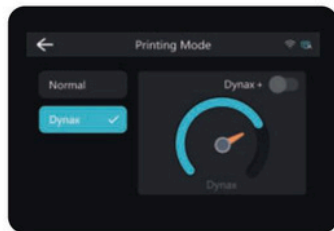
A interface atual é apenas para referência. Devido à constante atualização de funções, ela estará sujeita à interface do usuário da versão mais recente do software/firmware publicada no site oficial.



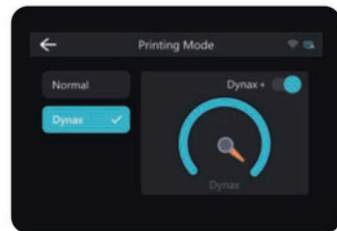
## 8. Orientações sobre utilização do modo Dynax (modo de alta velocidade)



[Normal] Descrição: Este modo limita a velocidade de impressão do dispositivo e algumas configurações de parâmetros;



[Dynax] Descrição: Neste modo, o limite superior da velocidade de impressão do dispositivo é aumentado e algumas configurações de parâmetros são desbloqueadas.



### Descrição do Modo Dynax:

1. [Camada de Buffer] Descrição do parâmetro: para limitar a velocidade do dispositivo dentro desta configuração e evitar respingos de resina;
2. Quando o modo não está desbloqueado, o arquivo de fatiamento é executado apenas no valor máximo do modo normal, usando o parâmetro de alta velocidade;
3. O [Modo Normal] é o padrão para novos dispositivos e reinicializações de dispositivos.
4. Modo [Dynax+]: Quando este modo é ativado, a velocidade de impressão será maximizada. Mas a superfície do modelo impresso pode não ser tão delicada quanto em outros métodos.



**Nota:** Existem alguns requisitos para que o modo Dynax funcione corretamente. Em caso de dúvidas durante o uso, entre em contato com o serviço de atendimento ao cliente oficial.



A interface atual é apenas para referência. Devido à constante atualização de funções, ela estará sujeita à interface do usuário da versão mais recente do software/firmware publicada no site oficial.

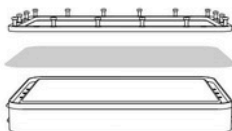
## 9.Substituição da película de liberação (FEP)

1



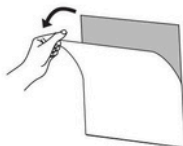
Recicle a resina do tanque de resina de volta para a garrafa original, em seguida, limpe. (Observação: Por favor, faça certificando-se de que não haja resíduos dentro do tanque.)

2



Remova todos os parafusos na parte inferior do tanque de resina, retire a placa de fixação e a película protetora. (Observação: a placa de fixação e o fundo do tanque precisam ser limpos.)

3



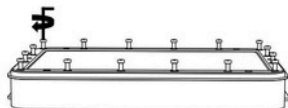
Retire a película protetora.

4



Posicione a película protetora e a placa de fixação. (Nota: Quando i Na instalação, distinga a frente e o verso da película protetora de acordo com as instruções do rótulo na própria película.)

5



Pressione a placa no fundo do recipiente e aperte os parafusos diagonalmente, um de cada vez. (Observação: certifique-se de que não haja detritos entre a placa de fixação e a película protetora.)

6



Certifique-se de que a película protetora esteja plana e bem esticada após a instalação. (Nota: Se não estiver plano ou estiver solto, verifique se os parafusos estão apertados ou se a película protetora está danificada.)

### Parâmetros



Dimensões: 286\*198mm

**THK**

Espessura: 0,3 mm



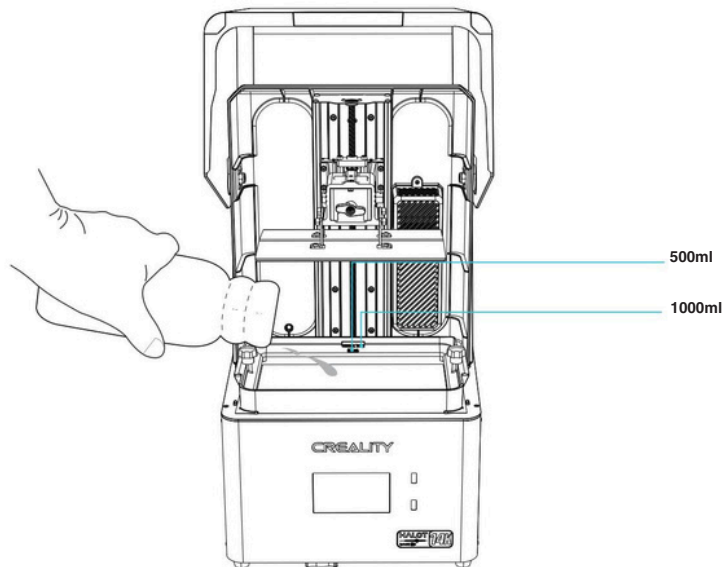
Transmitância de luz  
92%

Dicas:   
• O diagrama serve como referência para o procedimento de troca da película. Consulte o produto físico; caso haja excesso de borda após a instalação, Para lançar o filme, você precisará cortá-los.

• Recomenda-se substituir a película protetora após mais de 200 horas de uso.

## 10. Resina em

Despeje a resina fotossensível UV no recipiente de resina. A capacidade do recipiente é de 500 ml/1000 ml.



### Dicas: Como trocar a resina?

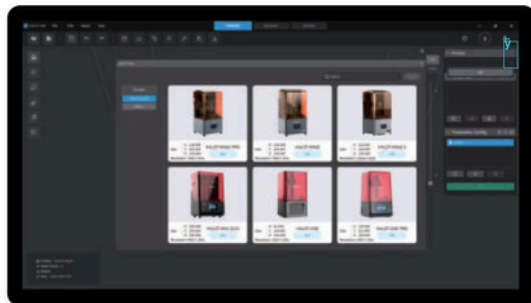
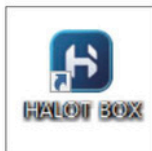
Retire o reservatório de resina lentamente, despeje a resina restante no recipiente, limpe o reservatório, adicione resina nova e, em seguida, instale o reservatório de resina na máquina.



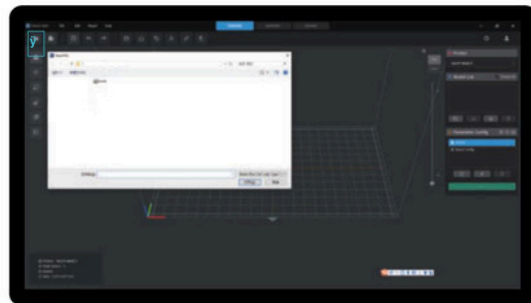
### Cuidado:

• A resina pode causar irritação na pele ou reação alérgica cutânea. Por favor, use luvas antes de usar para evitar o contato direto com a pele.  
• Ao adicionar filamentos, não ultrapasse a capacidade máxima da bandeja para evitar transbordamento durante o processo de impressão.

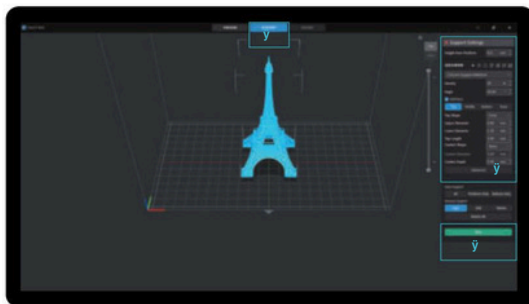
### 1. Fatiador



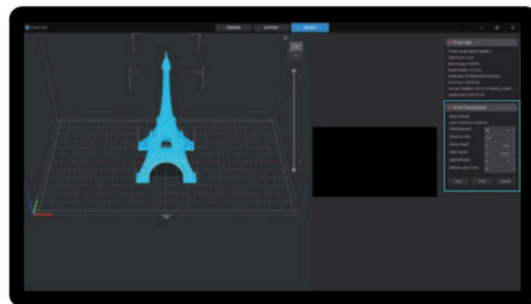
1. Abra o software HALOT BOX e clique no ícone  no canto superior direito para adicionar a impressora;



2. Clique no ícone  no canto superior esquerdo para abrir o arquivo do modelo;



3. Se for necessário adicionar um suporte ao modelo, clique no ícone  acima e defina os parâmetros correspondentes . Em seguida, clique Pressione "Fatiar"  para iniciar a fatiagem;

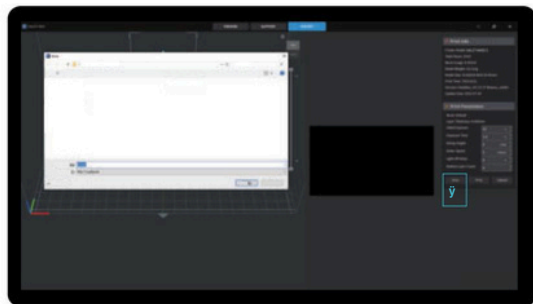


4. Após a conclusão do fatiamento, os parâmetros de impressão podem ser definidos de acordo com os requisitos do modelo.



Nota: A interface de usuário (UI) publicada do software de fatiamento deve prevalecer para as interfaces do HALOT BOX e do CHITUBOX.

## 2. Imprimir



1. Clique em Salvar **y** para salvar o arquivo do tipo cxdlp gerado em uma unidade USB.



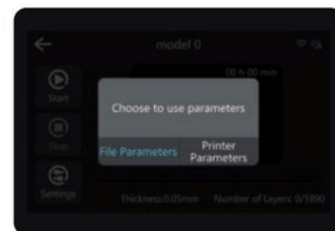
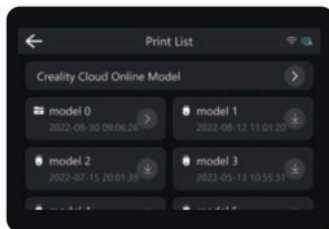
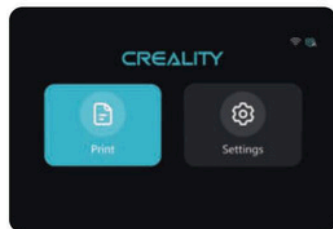
2. Insira o pen drive USB, que poderá ser removido após a conclusão da importação dos arquivos.



A interface atual serve apenas como referência. Devido à constante atualização de funções, a interface do usuário estará sujeita à versão mais recente do software/firmware publicada no site oficial.

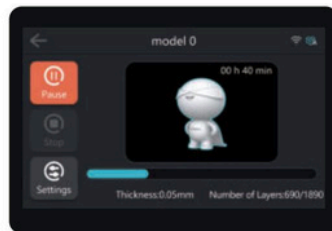
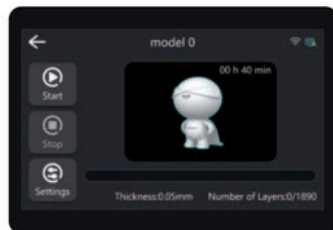


Atenção: Durante o processo de impressão, a máquina não deve ser agitada para não afetar a qualidade da impressão.



1. Seleccione os arquivos do disco USB;

2. Escolha usar parâmetros;



3. Pressione o botão "Iniciar";

4. Impressão...



A interface atual é apenas para referência. Devido à constante atualização de funções, ela estará sujeita à interface do usuário da versão mais recente do software/firmware publicada no site oficial.

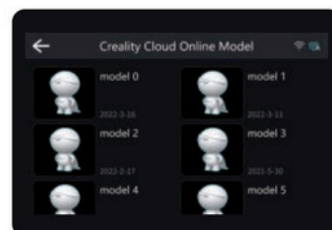
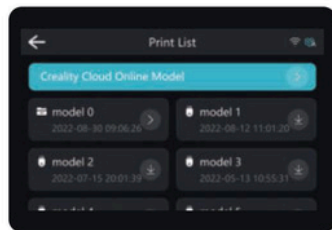
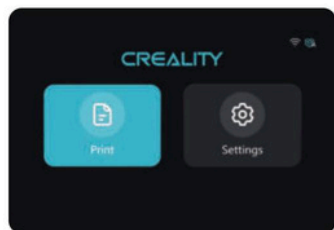
## 12. Creality Cloud Online

Certifique-se de que a conexão Wi-Fi esteja correta antes de usar a impressão online.

Passos: Configurações y Wi-Fi y Seleccione a rede Wi-Fi correspondente.

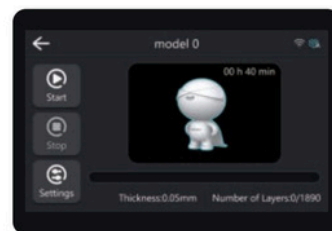
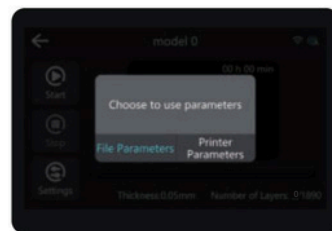
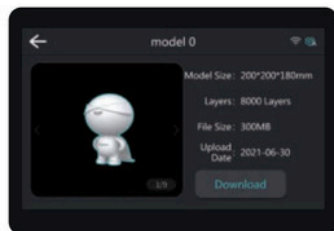
**Dicas importantes:** y Apenas a rede Wi-Fi de 2,4 GHz é compatível com a impressora 3D e não pode ser conectada a roteadores Wi-Fi de 5 GHz;

y Apenas o protocolo de segurança WPA-PSK/WPA2-PSK é aplicável à impressora 3D. Outros protocolos podem resultar em falha na conexão da impressora à rede Wi-Fi. Para alterar o protocolo de segurança, o usuário pode fazê-lo nas configurações do roteador.



1. Clique no modelo online do Creality Cloud;

2. Seleccione o modelo;



3. Faça o download do modelo;

4. Escolha usar parâmetros;

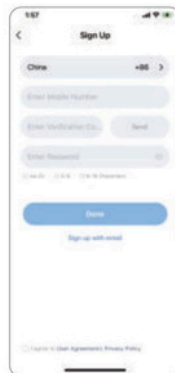
5. Clique em "Iniciar" para imprimir.



A interface atual é apenas para referência. Devido à constante atualização de funções, ela estará sujeita à interface do usuário da versão mais recente do software/firmware publicada no site oficial.



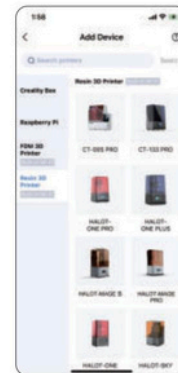
1. Baixar



2. Registre-se



3. Adicionar equipamento



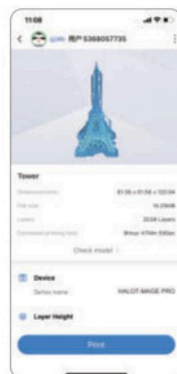
4. Escaneie o código QR  
Configurações y Detalhes  
y Conectar à Creality Cloud y Código QR



5. Nomeação de dispositivos



6. Selecione o modelo, configure a impressora e os parâmetros e clique em "Fatiar".



7. Após a conclusão do



8. Selecione o dispositivo



9. Progresso da impressão



**Notas:**

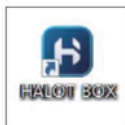
1. Os passos para adicionar dispositivos variam conforme o sistema operacional do celular;
2. Defina a área correta em "Configurações - Outras configurações - Idioma e área".
3. Certifique-se de que a conexão Wi-Fi esteja correta antes de usar a impressão online.



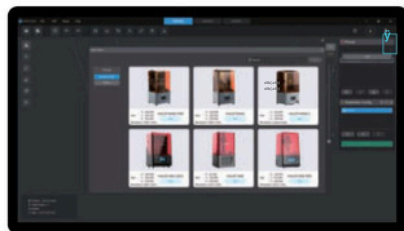
A interface atual é apenas para referência. Devido à constante atualização de funções, ela estará sujeita à interface do usuário da versão mais recente do software/firmware publicada no site oficial.

1. Antes de imprimir, certifique-se de que o HALOT BOX e a impressora estejam conectados à mesma rede Wi-Fi.
2. Insira a senha antes de transferir o arquivo. A senha deve ser a mesma definida na impressora.  
(Clique em "Configurações de impressão y HALOT BOX y Senha")

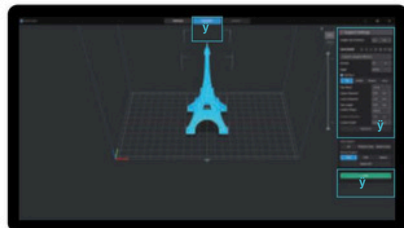
## 1. Fatiador



A interface atual serve apenas como referência. Devido à constante atualização de funções, a interface do usuário estará sujeita à versão mais recente do software/firmware publicada no site oficial.



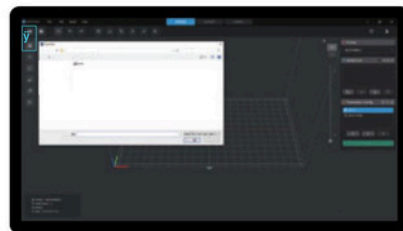
1. Abra o software HALOT BOX e clique no ícone y no canto superior direito para adicionar a impressora;



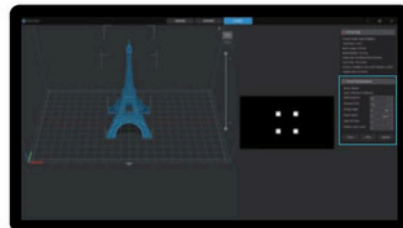
3. Se for necessário adicionar um suporte ao modelo, clique no ícone y acima e defina os parâmetros correspondentes y.  
Em seguida, clique em "Fatiar" y para começar a fatiar;



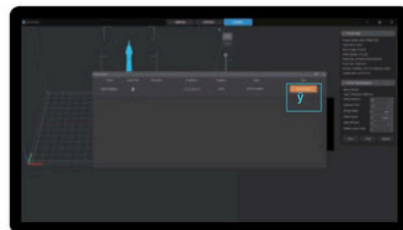
5. Clique em Imprimir y, digite a senha e clique em Iniciar Transferência.



2. Clique no ícone y no canto superior esquerdo para abrir o arquivo do modelo;



4. Após a conclusão do fatiamento, os parâmetros de impressão podem ser definidos de acordo com os requisitos do modelo.

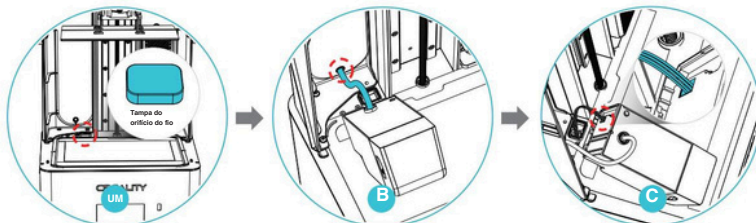


6. Assim que a transmissão terminar, selecione o arquivo na máquina para iniciar a impressão y.

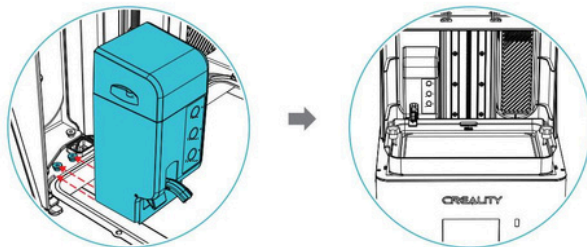
## 15. Descrição da função da máquina

### 1. Orientações sobre utilização do sistema/módulo de alimentação (Função Opcional):

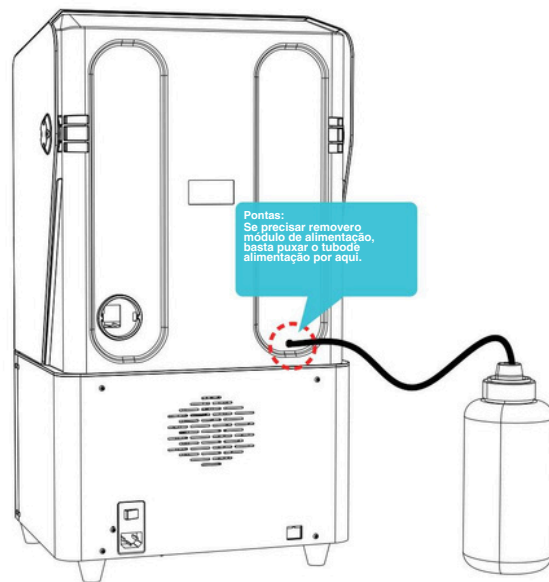
γ Etapas de instalação:



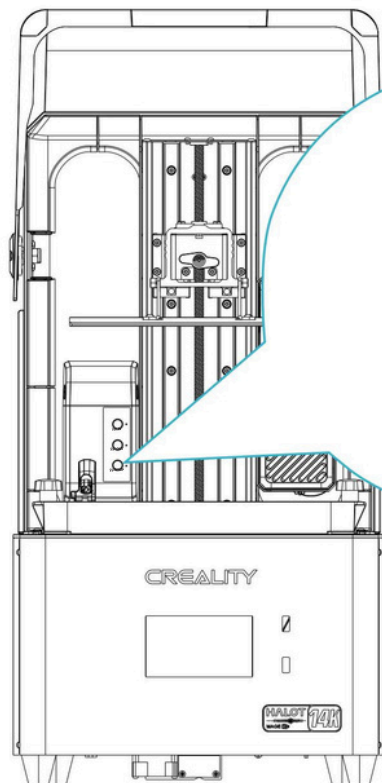
**Passo 1:** A. Primeiro, remova a bandeja de material e a tampa do orifício para os fios. B. Em seguida, passe o tubo de alimentação do módulo de alimentação pelo orifício do tubo traseiro da máquina. C. Depois, conecte os fios do módulo de alimentação conforme mostrado.



**Passo 2:** Por fim, alinhe o módulo de alimentação com os parafusos de fixação da placa central na direção indicada pelas setas e pressione-o para fixá-lo. Após instalar e fixar o módulo de alimentação, reinstale a bandeja de materiais.



**Passo 3:** Por fim, conecte o tubo de alimentação na parte traseira da máquina ao frasco de resina.



### Definição da interface:

- **Aspirar/Entrar:** Clique para aspirar a resina e pare quando o nível da resina atingir a altura de detecção; clique novamente para interromper o processo;
- **OUT:** Clique para realizar a extração de resina e clique novamente para parar.
- **Parar/STOP:** clique para interromper o funcionamento do módulo;

### Instruções para os LEDs:

1. O LED permanece sempre aceso para indicar que a funcionalidade está sendo executada;
2. O LED3 está sempre aceso para indicar que o módulo não está funcionando;
3. Três LEDs piscando indicam que está no [Modo Automático].



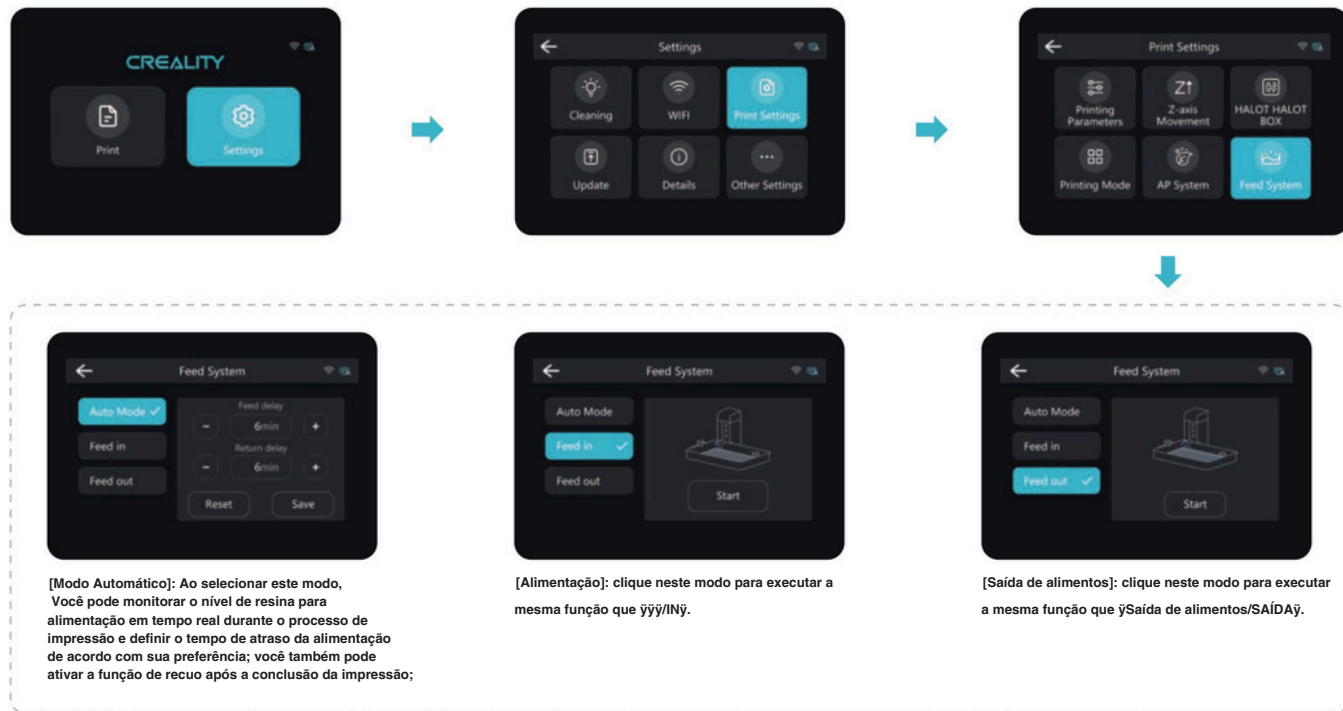
#### Observação:

Antes de abrir o [Modo Automático], certifique-se de que os níveis de resina no frasco e no tanque estejam normais.

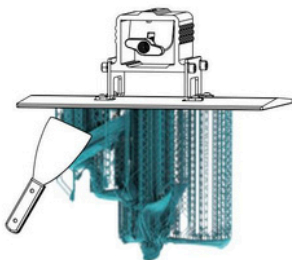
Se não houver resposta ao clicar em [OUT], você deve clicar no botão novamente para parar.

## 15. Descrição da função da máquina

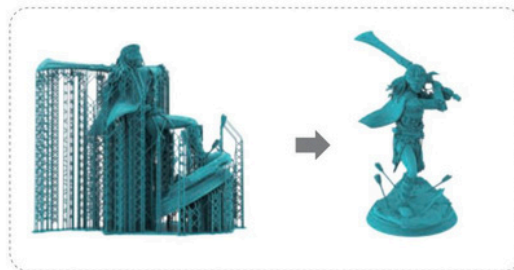
📖 **Instruções de uso:** O controle inteligente é possível clicando no módulo de função do Halot OS.



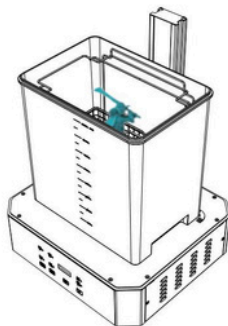
A interface atual é apenas para referência. Devido à constante atualização de funções, ela estará sujeita à interface do usuário da versão mais recente do software/firmware publicada no site oficial.



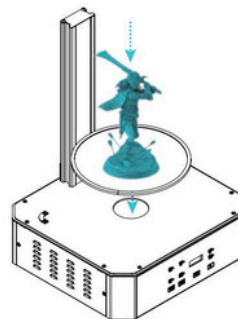
1. Remova o modelo impresso com uma lâmina;



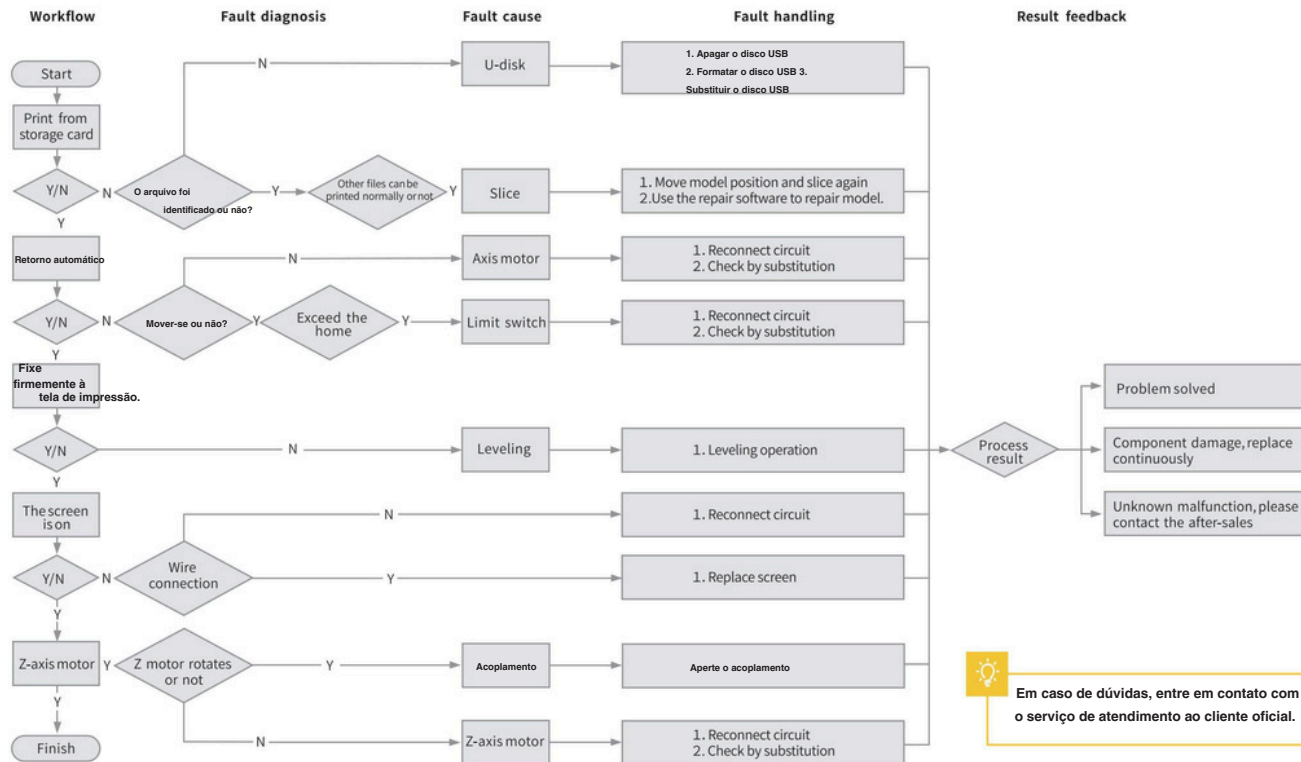
2. Remova o suporte da superfície do modelo;



4. Curar o modelo; 3. Limpar o modelo;



Por favor, desmonte o modelo seguindo este processo e consulte o serviço de atendimento ao cliente oficial caso tenha alguma dúvida.



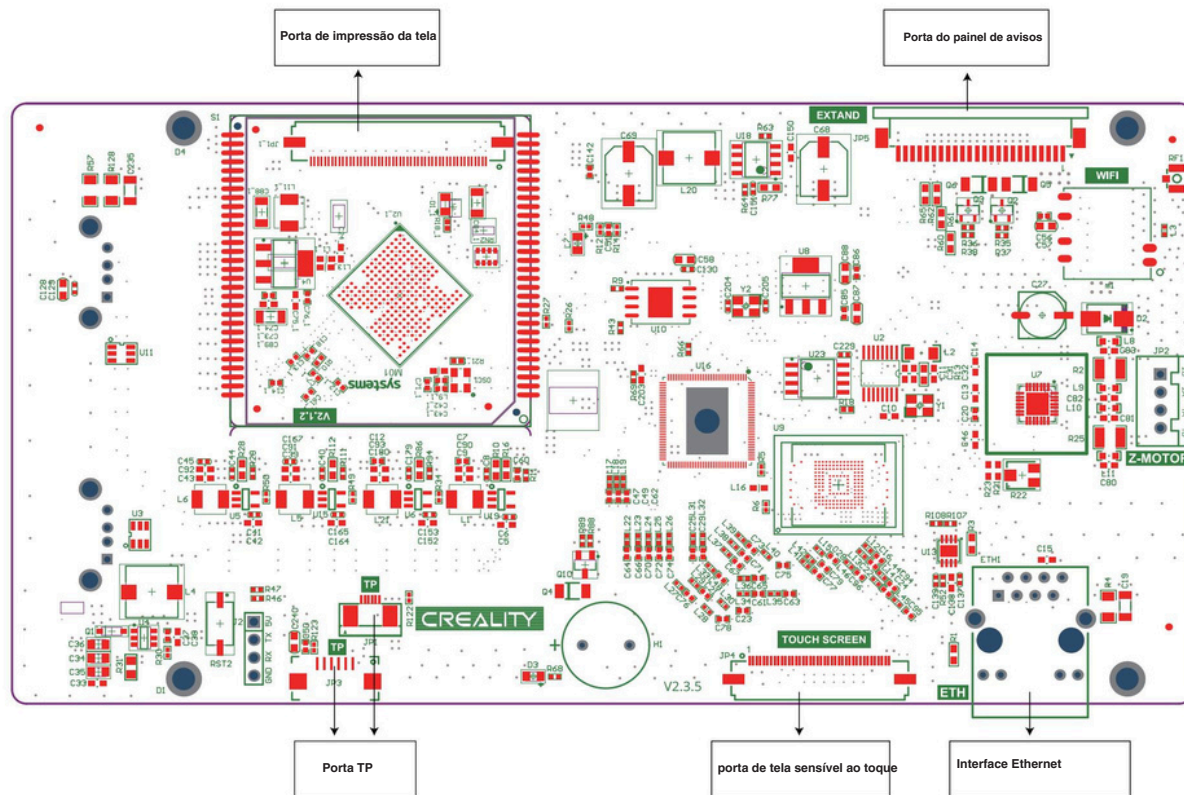


Diagrama de fiação do circuito da placa principal

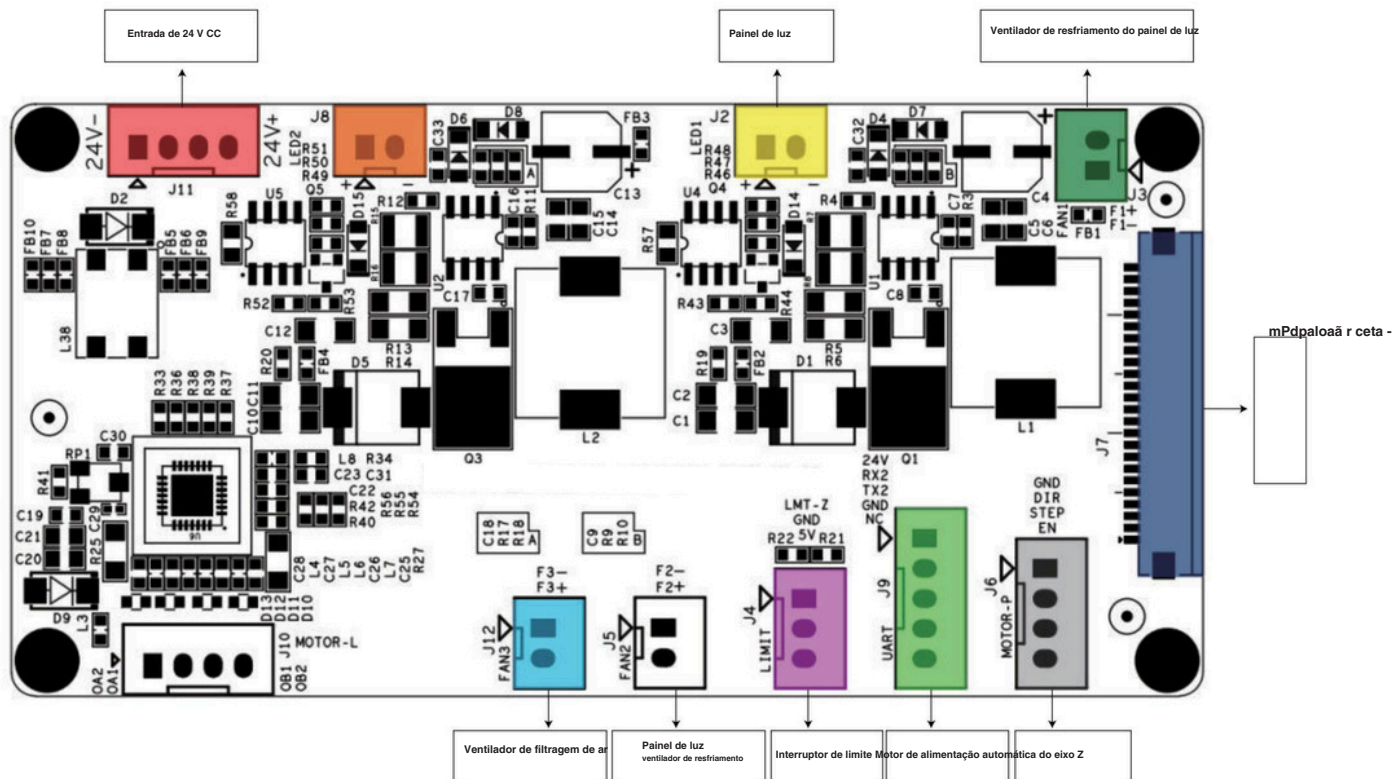


Diagrama de fiação do circuito do painel de pinos

Este dispositivo está em conformidade com a Parte 15 das Normas da FCC. O funcionamento está sujeito às seguintes duas condições:

(1) Este dispositivo não pode causar interferência prejudicial e (2) este dispositivo deve aceitar qualquer interferência recebida, incluindo interferência que possa causar operação indesejada.

Aviso da FCC:

Quaisquer alterações ou modificações não expressamente aprovadas pela parte responsável pela conformidade podem anular a autorização do usuário para operar o equipamento.

Nota: Este equipamento foi testado e considerado em conformidade com os limites para um dispositivo digital de Classe B, de acordo com a Parte 15 das Normas da FCC. Esses limites

São projetados para fornecer proteção razoável contra interferências prejudiciais em instalações residenciais. Este equipamento gera, utiliza e pode irradiar

A energia de radiofrequência, se não for instalada e utilizada de acordo com as instruções, pode causar interferência prejudicial às comunicações de rádio.

No entanto, não há garantia de que não ocorrerá interferência em uma instalação específica. Se este equipamento causar interferência prejudicial ao rádio ou

A recepção de televisão, que pode ser determinada ligando e desligando o equipamento, leva o usuário a tentar corrigir a interferência por meio de uma ou mais etapas.

das seguintes medidas:

- Reorientar ou reposicionar a antena receptora.
- Aumentar a distância entre o equipamento e o receptor.
- Ligar o equipamento a uma tomada em um circuito diferente daquele ao qual o receptor está conectado.
- Consultar o revendedor ou um técnico de rádio/TV experiente para obter ajuda.

Este equipamento está em conformidade com os limites de exposição à radiação da FCC estabelecidos para um ambiente não controlado. Este equipamento deve ser instalado e operado com

Distância mínima de 20 cm entre o radiador e o seu corpo.

**WILCOS**  
— DESDE 1938 —